

技術資料

型號	Kebalan
織布幅寬	500 mm
速度	300梭/分鐘
控制器	工業用電腦 (Industrial PC) / Windows Embedded作業系統 / 固態硬碟 (SSD) / WiFi與Ethernet支援
選緯	八色選緯裝置
緯紗紗架	獨立式緯紗紗架及蓄紗器
捲取	電子捲取，可於同一織物中自由變化緯密
送經	積極式電子送經，可於電腦顯示設定經紗張力 可選購第二經軸裝置
開口	電腦控制 8/16綜框，每片綜框皆由獨立的伺服馬達所驅動
穿綜	綜框可與打樣機分離於機台外進行穿綜準備工作
投緯	伺服電機驅動單側硬桿劍帶投緯 每個動作都可藉由電腦獨立設定速度
打緯	獨立伺服電機驅動，可控制次數和位置
斷緯	具斷緯偵測裝置，斷緯可自動停車
斷經	可選購斷經自停裝置
設計	紋版編輯軟體SEdit安裝於控制器內
空壓	耗氣量: 200 L/min., 壓縮空氣壓力: air pressure 5-7 kgf/cm ²
電源	220 V, 50-60 Hz, 三相電力



Kebalan

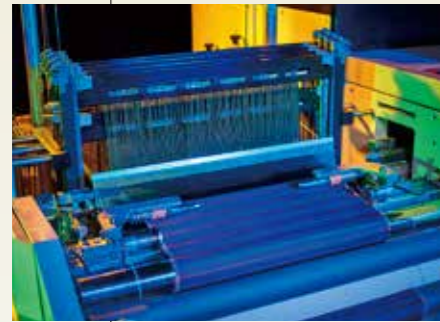
伺服布機

Kebalan是第一款智慧型自動伺服布機 - 包括眾多先進功能，如獨立的伺服馬達驅動開口裝置、動態經紗和緯紗的張力控制/記錄功能、數據智慧庫，以及便捷的維修門。它採用了獨立的伺服馬達來分別設定和控制各個織造動作的速度、時間、位置及其相關聯的作動，且具備記錄與分析的能力，大幅提昇機器運作的效率和精確度，並且能夠製作出品質優良的織物。此外，Kebalan更能夠模擬生產織機的操作條件，以利生產出品質與生產織機完全相同的樣布與織物產品。

Kebalan能夠滿足各種織造的需求，特別適合應用於特殊或其他功能性織物的開發，是新產品開發、研究目的、以及小批量生產訂單的理想解決方案，並可進一步提高整體營運效率並節省研發成本。

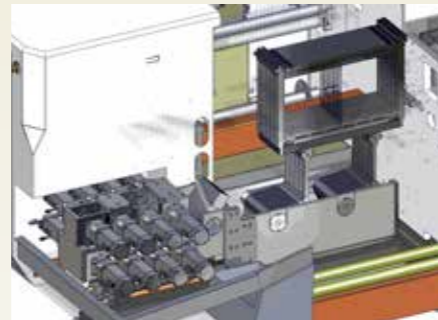


產品特色



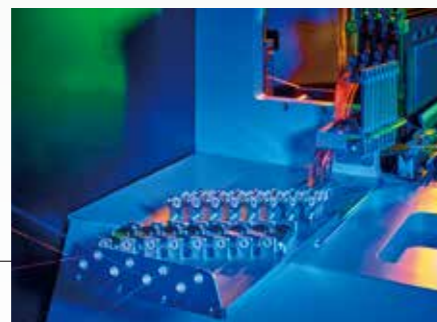
獨立的伺服馬達驅動開口裝置

採用獨立的伺服馬達，可分別設定和控制各個織造動作的速度、時間、位置及其相關聯的作動，可以很容易地製作出各式織物。每片綜框皆由獨立的伺服馬達所驅動，讓使用者可以輕鬆設定各種開口動作的組合。而且，安裝在伺服馬達上的驅動器可以偵測運作狀態，從而精確地監控綜框的運作。



數據智慧庫

配備CCI碩奇獨有的數據智慧庫，可以存取曾經設定過的每個參數。而這些參數都會全數存到系統中，作為日後用於生產織機時的設定參考。隨時都能從系統中調用這些參數檔案，無需再重新設定參數，這對使用者來說是非常的便捷的功能，讓織物產品的開發或再製能夠無縫接軌，提高工作效率。

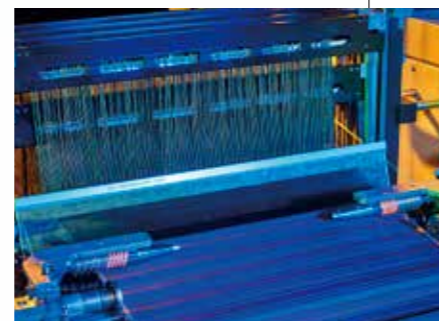


動態經紗和緯紗的張力控制/記錄功能

可以完整記錄和控制運作過程中變化的經紗和緯紗張力，不僅有靜態張力記錄，還有動態張力控制；因此，使用者可以分析影響織物組織或造成紗線斷裂時的張力。這也是數據智慧庫的功能之一。

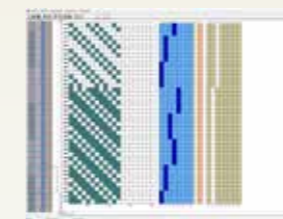
打緯和投緯同步運作

打緯和投緯動作可以分別設定，也可以同步運作以模擬生產織機由電動機械所驅動的開口動作，製作出可完全比擬生產線所製造的織造品質。



便捷的維修門

為了進行有效的維護與安裝作業，該機器特別設計了方便開啟的維修門，免除一般在維護零組件時所需要拆卸或繁雜組合等步驟，提昇使用者的便利性，節省時間和相關成本。



Dobbytronic 打樣機控制軟體

打樣機控制軟體具備方便的操作介面，提供了更多操作的選擇，使用者可很容易的以預設的參數進行織造，並從圖型化的介面和文字來操作，對進階的使用者也能夠自行設定各種不同的參數，符合各種特殊的需求。

SEdit 紋版編輯軟體

紋版編輯軟體SEdit不但可內建於打樣機內，也可以安裝在桌上型或筆記型電腦中，便於編輯紋版設計、經紗和緯紗的排列。

Dr. SL 檢測軟體

Dr. SL是隨機的檢測軟體，可輕易的檢測機台所有電動或氣動元件的動作，以及檢查所有訊號或感知器，不但可在機台上進行也可透過網路於遠端進行。

