

Lutan

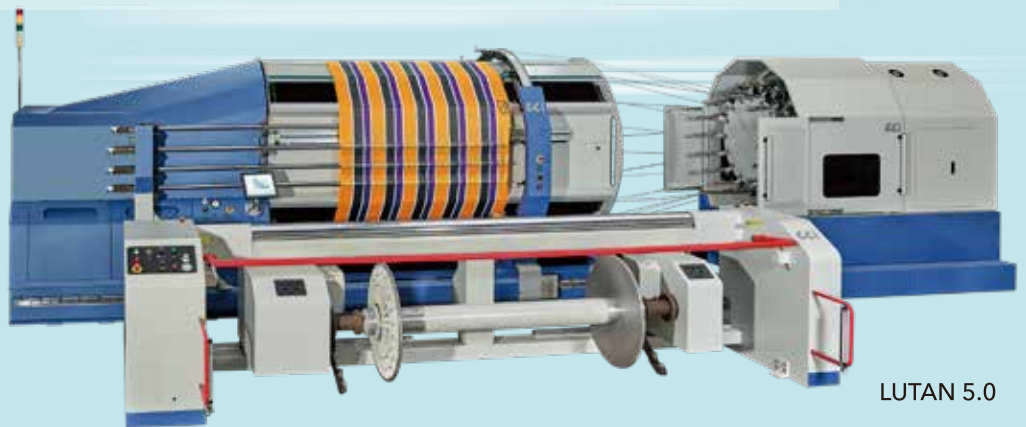
單紗整經機

LUTAN 單紗整經機整經是梭織生產的重要準備工程，各種傳統的整經方法各有其優劣，多年來雖然整經設備的設計不斷改良，但是基本的原理和方法並沒有太大的改變，需要準備相當數量的筒紗及較煩複的操作也是一直不變的限制；單紗整經理想的實現，帶來的不只是更方便和更高的效率，更對生產型態產生結構性的改變。少量多樣化的訂單需求是產業的發展趨勢，在這個趨勢下各種更具彈性的生產技術不斷被發展出來，單紗整經最少只需要一個筒紗就能完成整經，過程也高度的自動化，完全符合短碼整經彈性化的生產需求，能大幅提昇打樣或是小量產的效率。

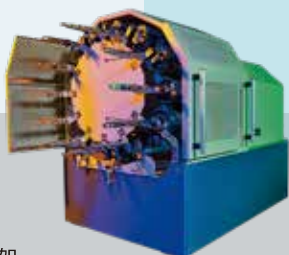
LUTAN採用獨特的環式整經方法,能提供良好整經品質；兩種不同大小的整經筒設計適合不同整經長度的需求，兩種不同紗架各有其不同的動作方法；使用者可依產品特性或不同的產量需求等因素做出最合適的選擇。



LUTAN 3.6



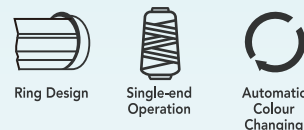
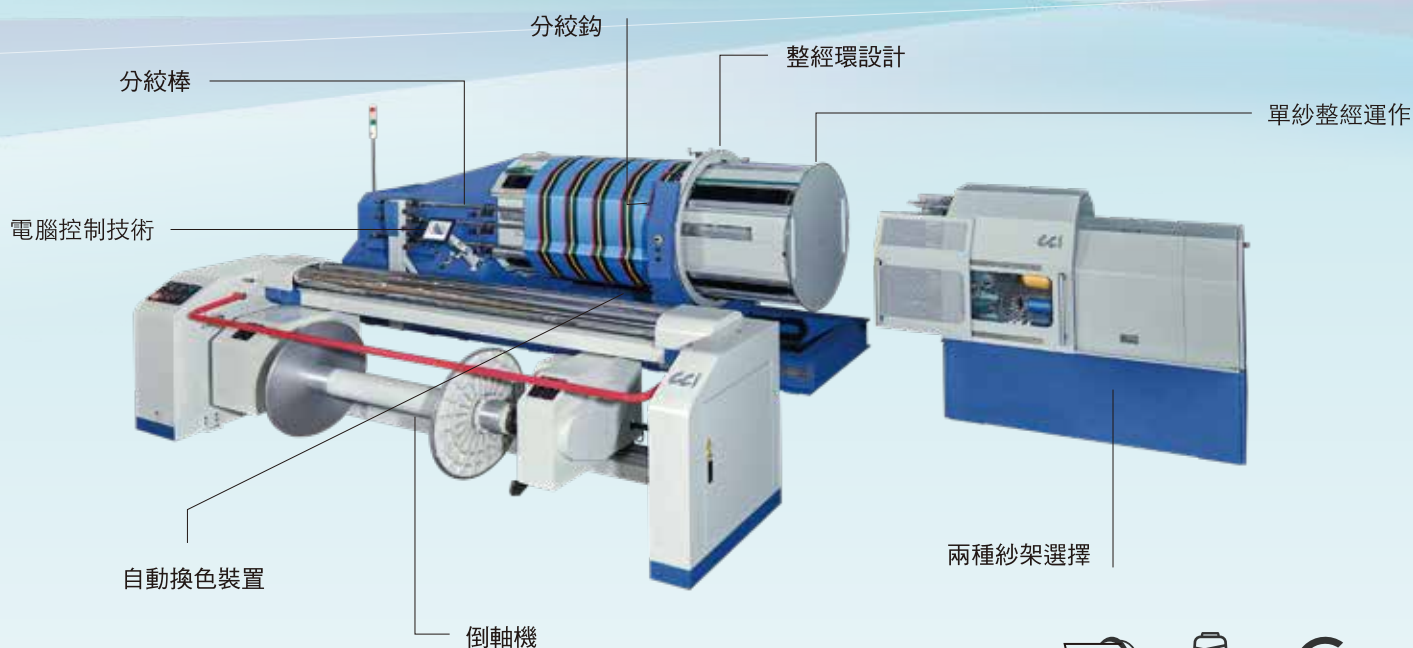
LUTAN 5.0



旋轉紗架



平面紗架



技術資料

型號	LUTAN v3.6	LUTAN v5.0
整經寬度	2200 mm	2200 mm
整經長度	11 - 200 m (依紗線會有不同)	15 - 500 m (依紗線會有不同)
整經速度	平面紗架 - 最高600 m/min 旋轉紗架 - 最高7200 m/min (12個筒紗) (依紗線會有不同)	N/A 旋轉紗架 - 最高9600 m/min (16個筒紗) (依紗線會有不同)
整經筒周長	3.6 m	5.0 m
倒軸裝置	具電動舉昇、橫移及調速功能	
紗架	平面紗架 - 可置放最多8色筒紗 - 由電腦控制自動換色 - 配有8個蓄紗器及主動式導紗裝置 旋轉紗架 - 可置放最多12個筒紗同時整經 - 配有12個蓄紗器 - 換色裝置	N/A 旋轉紗架 - 可置放最多16個筒紗同時整經 - 配有16個蓄紗器 - 換色裝置
分絞裝置	具5支分絞裝置，分紗鉤為可拆式設計	具8支分絞裝置，分紗鉤為可拆式設計
經紗排列設計	紋版編輯軟體SEdit安裝於控制器內	
控制器	工業用電腦 (Industrial PC) / Windows Embedded作業系統 / 固態硬碟 (SSD) / WiFi/Ethernet支援	
選購項目	上蠟裝置	
空壓	耗氣量: 200 L/min., 壓縮空氣壓力: 5-7 kgf/cm ²	
電源	220 V, 50-60 Hz, 三相電力	

